



SCALDAQUA AIR 110
SCALDAQUA AIR PM 200M
SCALDAQUA AIR PM 280M
SCALDAQUA AIR PD 280M

Scaldacqua Air

SCALDABAGNO IN PDC
CLASSE A

15 CARATTERISTICHE TECNICHE

DATI TECNICI		PV 200	PV 280	PM 200	PM 280	PD 200	PD 280
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	220-240/1/50					
Capacità reale del serbatoio	L	228	286	220	278	217	273
Potenza termica	W	2060* (+1200**)					
Potenza assorbita	W	700* (+1200**)					
Corrente nominale	A	2.21* (+5.2**)					
COP _{DHW} ***	W/W	2.85***					
Assorbimento massimo	W	765 (+1200**)					
Corrente massima	A	3.2* (+5.2**)					
Temperatura massima uscita acqua (senza utilizzare la resistenza)	°C	65					
Temperatura acqua massima	°C	75**					
Temperatura acqua minima di avviamento	°C	10					
Temperatura ambiente di lavoro	°C	-10 ~ +43					
Pressione di mandata massima refrigerante	bar	25					
Pressione di aspirazione massima refrigerante	bar	10					
Tipo refrigerante		R134a					
Carica refrigerante	g	1000					
Compressore	Tipo	Rotary					
	Olio	ESTER OIL VG74, 400 mL					
Motore ventilatore	Tipo	motore asincrono					
	W	80					
	RPM	1250					
Portata aria nominale	m3/h	450					
Portata aria a 60 Pa	m3/h	350					
Diametro canalizzazioni	mm	160					
Massima pressione ammissibile serbatoio	bar	10					
Materiale superficie interna serbatoio		S235JR con vetrificazione a doppio strato					
Resistenza elettrica ausiliaria	kW	1.2					
Valvola di espansione elettronica		si					
Anodo in magnesio		si					
Materiale scambiatore pompa di calore (condensatore)		lega di alluminio					
Superficie serpentino di scambio solare	m2	/	/	1,2	1,2	1,2	1,2
Superficie serpentino di scambio ausiliario	m2	/	/	/	/	0,5	0,8
Portata serpentino di scambio solare (1)	m3/h	/	/	1,2	1,2	1,2	1,2
Portata serpentino di scambio ausiliario (1)	m3/h	/	/	/	/	0,5	0,8
Massima pressione serpentino di scambio	bar	/	/	6	6	6	6
Materiale serpentino di scambio		S235JR decapato					
Ingresso acqua fredda	inch	G 1" femmina					
Uscita acqua calda	inch	G 1" femmina					
Ingresso/uscita integrazione solare	inch	/	/	G 1" femmina	G 1" femmina	G 1" femmina	G 1" femmina
Ingresso/uscita integrazione ausiliaria	inch	/	/	/	/	G 1" femmina	G 1" femmina
Uscita acqua di condensa		Tubo flessibile in plastica 0,3 mt. Φ22 mm					
Scarico condensa	inch	Da installare esternamente					
Classe di protezione IP		IPX1					
Dimensioni nette	mm	φ654x1638	φ654x1888	φ654x1638	φ654x1888	φ654x1638	φ654x1888
Dimensioni imballo	mm	700x700x1760	700x700x2010	700x700x1760	700x700x2010	700x700x1760	700x700x2010
Peso netto	Kg	98.0	106.5	113.0	121.5	121.0	129.5
Peso con serbatoio pieno d'acqua	Kg	326.0	392.5	333.0	399.5	338.0	402.5
Peso lordo	Kg	112.0	121.5	127.0	136.5	135.0	144.5
Potenza sonora (2)	dB (A)	58.2					
Pressione sonora (3)	dB (A)	42.8					

NOTES:

* Potenza termica e assorbita rilevate nelle condizioni seguenti:

temperatura ambiente 20°C, temperatura acqua da 15°C a 55°C (dati ricavati da test interni di laboratorio su reintegro uniforme della temperatura serbatoio).

**In relazione alla resistenza ausiliaria. Durante il ciclo di disinfezione, la temperatura viene innalzata a 70°C dalla resistenza ausiliaria

*** Efficienza energetica del riscaldamento dell'acqua basata su normativa ERP (EN 16147), profilo XL, Temperatura ambiente 7°C / 6°C, temperatura dell'acqua da 10°C a 55°C

(1) dati di targa riferiti all'integrazione con caldaia secondo le norme DIN 4708 (primario 80/60°C, secondario 10/45°C)

(2) misurata secondo lo standard EN 12102 nelle condizioni di cui norma EN 16147.

(3) calcolata secondo algoritmo ISO 3744:2010 a 1 m dall'unità.

TABELLA RESE IN ACCORDO A UNI 16147

TEMP θ_f	COP $\theta_c 55^\circ\text{C}$	TEMP θ_f	P_u (W)
7	2.85	7	1886.0
15	3.41	15	2267.65
20	3.64	20	2420.60
35	4.50	35	2991.15

SCOP

AVERAGE	3.25
WARMER	3.87
COLDER	2.65

FATTORE CORREZIONE DEL CARICO $C_d = 0.90$

CR(-)	0.0	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1
FC(-)	0.00	0.11	0.22	0.32	0.43	0.53	0.63	0.72	0.82	0.91	1

DATI DI INSERIMENTO BASE

T Cut off MIN FREDDA	-10 °C
T Cut off MAX FREDDA	45
T Cut off MIN CALDA	40
T Cut off MAX CALDA	65
COP	2.85-4.5
POTENZA UTILE	1886.6-2991.15

Pordenone, 08 Gennaio 2020

DICHIARAZIONE CONFORMITA' PER SCALDACQUA ELETTRICI A POMPA DI CALORE

La BSG Caldaie a Gas S.p.A dichiara che gli scaldacqua elettrici a pompa di calore di seguito riportati soddisfano i requisiti tecnici indicati al punto 1.1 dell'Allegato II al D.M. 28 Dicembre 2012. "Incentivazione della produzione di energia termica da fonti rinnovabili ed interventi di efficienza energetica di piccole dimensioni."

Modello		Codice BIASI		COP EN 16147
SCALDAQUA AIR	110	10443.2020.0	*	2,62
SCALDAQUA AIR	PM 200M	10443.2021.0	**	2,85
SCALDAQUA AIR	PM 280M	10443.2022.0	**	2,85
SCALDAQUA AIR	PD 280M	10443.2023.0	**	2,85

(*) Ottenuto con il serbatoio stoccato a temperatura ambiente 20°C, con ingresso dell'aria a 7°C e tutti gli altri parametri conformemente alla EN16147

(**) Efficienza energetica del riscaldamento dell'acqua basata su normativa ERP (EN 16147), profilo XL, temperatura ambiente 7°C / 6°C, temperatura dell'acqua da 10°C a 55°C

sono conformi, alle seguenti **Direttive Europee**:

- | | | | |
|----------------------|---------------------------------|---------------------|--------------------------|
| ✓ 2014/30/UE | COMPATIBILITA' ELETTROMAGNETICA | ✓ 2014/35/UE | BASSA TENSIONE ELETTRICA |
| ✓ 2006/42/CE | DIRETTIVA MACCHINE | ✓ 2011/65/CE | DIRETTIVA RoHS |
| ✓ 2009/125/CE | PROGETTAZIONE ECOCOMPATIBILE | | |

La presente dichiarazione è rilasciata per tutti gli usi consentiti dalla legge.

Inoltre:

Gli apparecchi sopra esposti rispettano altresì i requisiti previsti dall'Allegato I del Decreto 16 Febbraio 2016, emanato dal Ministero dello Sviluppo Economico, per l'accesso al Conto Termico 2.

L'INSTALLAZIONE DEVE ESSERE EFFETTUATA DA PERSONALE QUALIFICATO, IN RISPETTO ALLA NORMATIVA VIGENTE.



17962.0160.0 0320 1A4

