



ADATTA 20XL  
ADATTA 25XL  
ADATTA 30XL

# Adata Monoblocco XL

POMPA DI CALORE ARIA/ACQUA

# Adatta Monoblocco XL



COP 4,72



PU 24,6 kW - PA 4,86 kW



ACS FINO A 55°C



RISCALDAMENTO 55°C



RANGE LAVORO -22°C / +45°C



CLASSE ENERGETICA A 35°C



CLASSE ENERGETICA A 55°C

(dati riferiti alla versione 25 kW)



[biasi.it/adatta-xl](https://biasi.it/adatta-xl)

## Adatta Monoblocco XL

Disponibile nelle versioni da 20 kW, 25 kW, 30 kW. Pompa di calore a 2 tubi con scambiatore lato impianto, in grado di produrre acqua calda o acqua fredda per soddisfare, a seconda delle stagioni, le esigenze di riscaldamento, raffreddamento dell'edificio e produzione di ACS.

### I vantaggi

- Valvola di espansione elettronica (adatta a tutte le situazioni di lavoro)
- Unità con potenza modulare grazie alle tecnologie inverter
- Gestione climatica inclusa con sonda esterna
- Superficie di scambio maggiorata
- Ideali per sistemi ibridi

### Detrazione fiscale

Questa tipologia di prodotto usufruisce della detrazione fiscale secondo la normativa vigente.

Consultare le specifiche su [www.biasi.it/detrazioni](https://www.biasi.it/detrazioni)



CONTO TERMICO



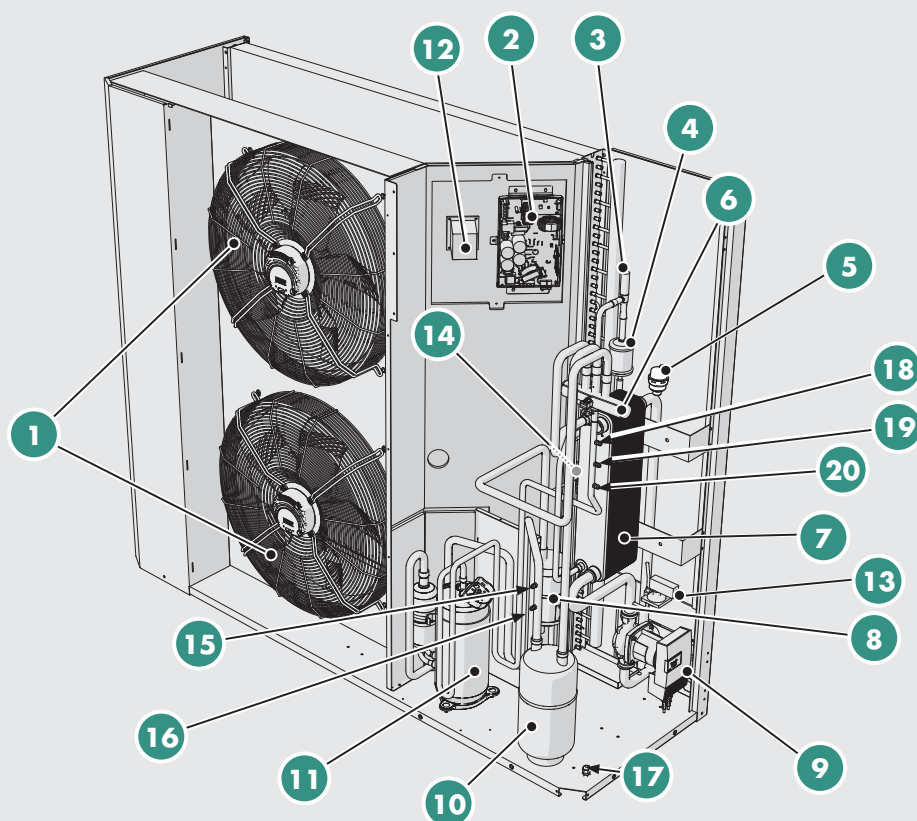
ECO BONUS



BONUS CASA

Modello	Codice
Adatta 20XL Mono 2T 400V	104460011000
Adatta 25XL Mono 2T 400V	104460012000
Adatta 30XL Mono 2T 400V	104460013000
Avviamento Pompa di calore	671000000000

Il servizio di primo avviamento della pompa di calore è obbligatorio e deve essere eseguito esclusivamente da un Centro Assistenza Autorizzato BSG; in caso contrario, la garanzia convenzionale di 24 mesi non potrà essere attivata, restando valida solo quella legale di 12 mesi.



- 1 Ventilatori
- 2 Inverter
- 3 Valvola di espansione
- 4 Filtro biflusso
- 5 Sfiato aria
- 6 Valvola di inversione ciclo
- 7 Scambiatore Impianto
- 8 Ricevitore di Liquido
- 9 Pompa Impianto
- 10 Separatore di liquido
- 11 Compressore
- 12 Reattanza
- 13 Pressostato differenziale
- 14 Valvola solenoide iniezione gas caldo
- 15 Presa di servizio LP
- 16 Trasduttore LP
- 17 Sonda aria esterna
- 18 Pressostato sicurezza
- 19 Trasduttore HP
- 20 Presa di servizio HP

### Dove installarla?

- Adatta per le nuove costruzioni ad alta efficienza energetica
- Adatta per ambienti rigidi come montagna e produzioni in alta T fino a 50°
- Adatta dove non vi è la possibilità di trasportare GAS
- Adatta per applicazioni con sistemi radianti, fancoil, termoventilanti e UTA

### Pannello di comando

- Indicazione luminosa presenza di stati di allarme
- Pagina di programmazione e consultazione parametri
- Display retroilluminato per visualizzazione informazioni





Comando remoto (optional)



Comando remoto con funzioni cronotermostato multizona e sensore TH (optional)

# Dati tecnici

		20	25	30		
Classe di efficienza energetica		(1) 				
		(2) 				
RISCALDAMENTO	FUNZIONAMENTO INVERNALE A7/W35					
	Potenza termica (3)	100% kW	19,03	24,64	31,88	
		66% kW	11,92	16,12	20,86	
		33% kW	5,77	7,57	9,80	
	Potenza assorbita compressore (3)	100% kW	3,74	4,86	6,34	
	Potenza assorbita (3)	kW	4,18	5,22	6,86	
	COP totale (3)		4,55	4,72	4,65	
	Lato impianto					
	Portata acqua impianto	m³/h	3,27	4,24	5,48	
	Prevalenza utile	mca	4,30	3,50	7,50	
	Potenza assorbita pompa	kW	0,13	0,13	0,31	
	FUNZIONAMENTO INVERNALE A7/W45					
	Potenza termica (4)	100% kW	18,39	23,89	30,92	
		66% kW	11,52	15,57	20,16	
		33% kW	5,58	7,26	9,39	
	Potenza assorbita compressore (4)	100% kW	4,55	6,00	7,82	
	Potenza assorbita (4)	kW	4,99	6,36	8,34	
	COP totale (4)		3,69	3,75	3,71	
	Lato impianto					
	Portata acqua impianto	m³/h	3,16	4,11	5,32	
	Prevalenza utile	mca	5,30	4,50	8,50	
	FUNZIONAMENTO INVERNALE A7/W50					
	Potenza termica	kW	18,05	23,49	30,41	
	Portata acqua impianto	m³/h	3,10	4,04	5,23	
	Prevalenza utile	mca	3,00	3,80	3,50	
RAFFREDDAMENTO	FUNZIONAMENTO ESTIVO A35/W18					
	Potenza frigorifera (5)	100% kW	24,15	31,30	40,63	
		66% kW	15,24	20,62	26,91	
		33% kW	7,58	9,82	12,82	
	Potenza assorbita compressore (5)	100% kW	4,14	5,33	6,95	
	Potenza assorbita (5)	kW	4,58	5,69	7,47	
	EER totale (5)		5,28	5,47	5,44	
	Lato impianto					
	Portata acqua impianto	m³/h	4,15	5,38	6,99	
	Prevalenza utile	mca	3,80	2,00	5,30	
	FUNZIONAMENTO ESTIVO A35/W7					
	Potenza frigorifera (6)	100% kW	16,89	21,77	28,41	
		66% kW	10,65	14,42	18,82	
		33% kW	5,28	6,77	8,83	
	Potenza assorbita compressore (6)	100% kW	4,20	5,47	7,14	
	Potenza assorbita (6)	kW	4,64	5,83	7,66	
	EER totale (6)		3,64	4,13	3,71	
	Lato impianto					
	Portata acqua impianto	m³/h	2,91	4,14	4,89	
	Prevalenza utile impianto	mca	6,00	3,50	8,50	
	DATI MACCHINA	Tipo compressore		Twin Rotary		
		Numero compressori	n°	1	1	1
		Refrigerante tipo		R410a		
		Refrigerante carica	Kg	5,2	7,0	8,0
		Ventilatori	n°	1	2	2
Portata aria		m³/h	8700	10000	13000	
Prevalenza utile		Pa	10,00	9,81	4,90	
Potenza assorbita		kW	0,30	0,22	0,22	
Alimentazione elettrica		V/Ph/Hz	400-3-50	400-3-50	400-3-50	
Diametri attacchi gas DHW - U.I.		inches	-	-	-	
Diametri attacchi idraulici DHW - U.I.		inches	-	-	-	
Diametri attacchi idraulici MB - 2T		inches	2 x 1"1/4	2 x 1"1/2	2 x 1"1/2	
Pressione sonora a 1 m		dB(A)	63	61	62	
Dimensioni MB		L x H x P	1537 x 1290 x 546	1907 x 1690 x 646	1907 x 1690 x 646	
Peso MB		Kg	240	320	340	

Efficienza energetica:

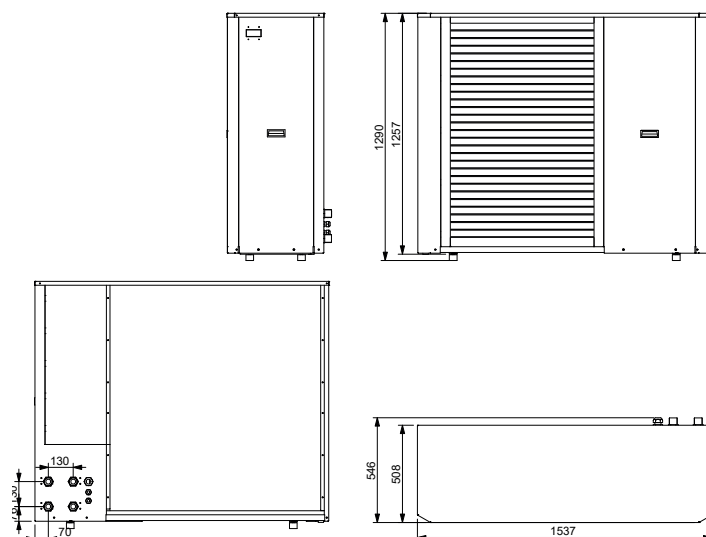
- (1) Riscaldamento d'ambiente a media temperatura (55°C) in condizioni climatiche "average"  
 (2) Riscaldamento d'ambiente a bassa temperatura (35°C) in condizioni climatiche "average"

Prestazioni riferite alle seguenti condizioni:

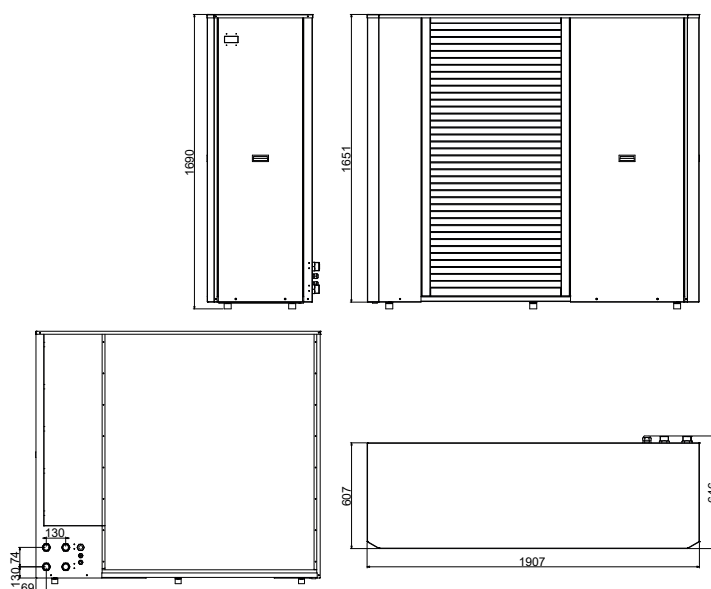
- (3) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C b.u.; temp.acqua ing./usc. 30/35°C  
 (4) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C b.u.; temp.acqua ing./usc. 40/45°C  
 (5) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. 23/18°C  
 (6) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. 12/7°C



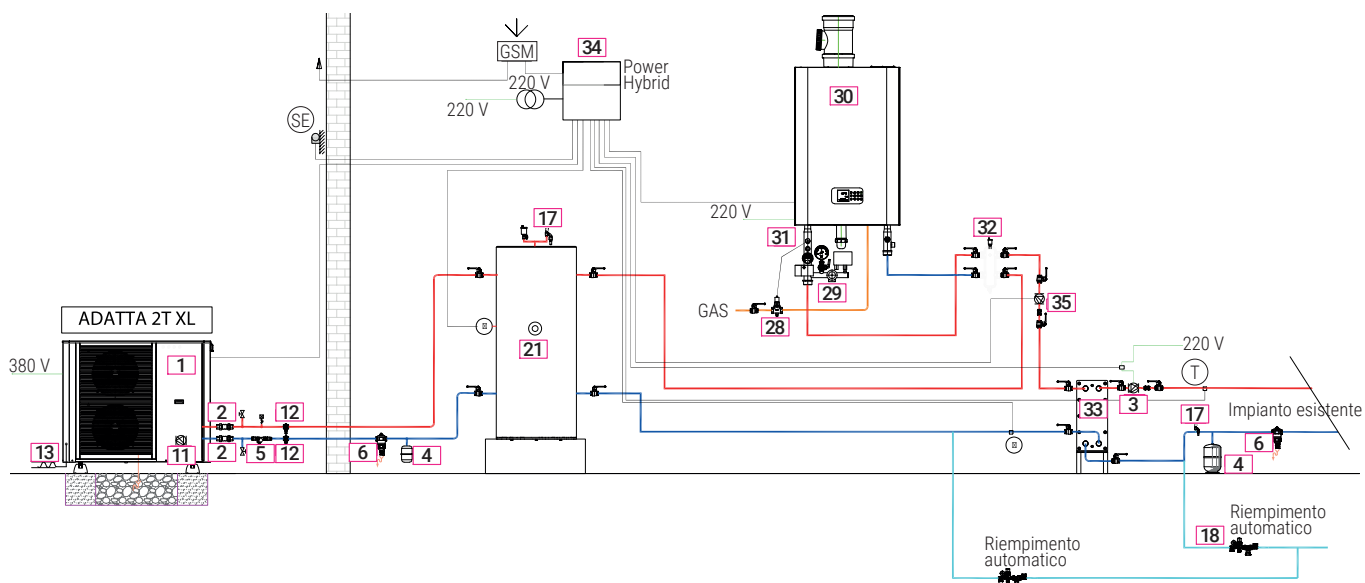
## Adatta XL 20 MB



## Adatta XL 25/30 MB



# Schema idraulico



- 1** Pompa di calore idronica monoblocco
- 2** Giunto antivibrante (accessorio)
- 3** Circolatore rilancio lato impianto (accessorio)
- 4** Vaso espansione impianto (opzionale se necessario)
- 5** Filtro a Y (accessorio)
- 6** Defangatore magnetico (accessorio)
- 11** Pompa primario circuito risc./raffr. (di serie)
- 12** Valvola antigelo per PDC (accessorio)
- 13** Cavo scaldante (accessorio)
- 17** Valvola sicurezza impianto (accessorio)
- 21** Accumulo inerziale caldo freddo (accessorio)
- 28** VIC valvola intercettazione combustibile qualificata (accessorio)
- 29** VS valvola sicurezza qualificata (accessorio)
- 30** Generatore di calore a condensazione P > 35 kW
- 31** Kit sicurezze INAIL (accessorio)
- 32** Separatore idraulico (accessorio)
- 33** Scambiatore di calore (accessorio)
- 34** Termoregolazione Hybrid COM
- 35** Circolatore travaso (accessorio)

- Tubazione di mandata impianto
- Tubazione di ritorno impianto
- Tubazione di mandata ACS
- Tubazione di mandata AFS
- Cavo Modbus
- Cavo segnale



Prodotto	Codice
Defangatore magnetico - 1"	104491018000
Filtro a Y DN32 per Adatta 20	104491022000
Filtro a Y DN40 per Adatta 25 - 30	104491023000
Kit fissaggio a terra - Adatta 20 kW	104491024000
Kit fissaggio a terra - Adatta 25-30 kW	104491025000
Valvola Antigelo DN32 per PDC 1" 1/4 B Adatta 20 kW	104491026000
Valvola Antigelo DN40 per PDC 1" 1/2 B- Adatta 25-30 kW	104491027000
Sonda Bollitore - NTC 10K - L=1500 mm	104491028000
Cavo scaldante 3m - 60W	104491029000
Cavo Trasmissione Dati EIA RS485 50 m	104491015000
Display remoto di controllo CAREL	104491031000
Display TFT 4,3" da parete	104491021000
Quadro elettrico pdc in cascata MAX 8	104491033000
Quadro elettrico pdc in cascata LAN MAX 8	104491034000
Quadro elettrico pdc in cascata 4G MAX 8	104491035000
HP1 - Espansione impianto	104491036000

