



RINNOVA ADAPTIVE TANK 25S A+
RINNOVA ADAPTIVE TANK 30S A+
RINNOVA ADAPTIVE TANK 35S A+
RINNOVA ADAPTIVE TANK 25S
RINNOVA ADAPTIVE TANK 30S
RINNOVA ADAPTIVE TANK 35S

RinNova Adaptive Tank

CALDAIA A CONDENSAZIONE
AD ALTO RENDIMENTO
CON BOLLITORE INTERNO DA 60 LITRI

RinNova Adaptive Tank



biasi.it/rinnova-adaptive-tank

- MODULAZIONE 1:9
- 25 kW - 30 kW - 35kW
- VASO ESPANSIONE 10 L
- RISCALDAMENTO/ACQUA SANITARIA
- 14,7 - 17,6 - 19,6 L/min
Produzione acqua calda sanitaria ($\Delta t=25^{\circ}\text{K}$)
- GAS ADAPTIVE (Metano/GPL)
- GESTIONE MULTIZONA CON KIT RF
- CLASSE ENERGETICA**
(La versione in Classe A+ comprende il Comando Remoto, il modulo Wi-Fi e la sonda esterna. Vedi pag. 219)



RinNova Adaptive TANK

RinNova Adaptive TANK è la nuova gamma di caldaie murali combinate a condensazione con **bollitore interno da 60 litri (equivalenti)**.

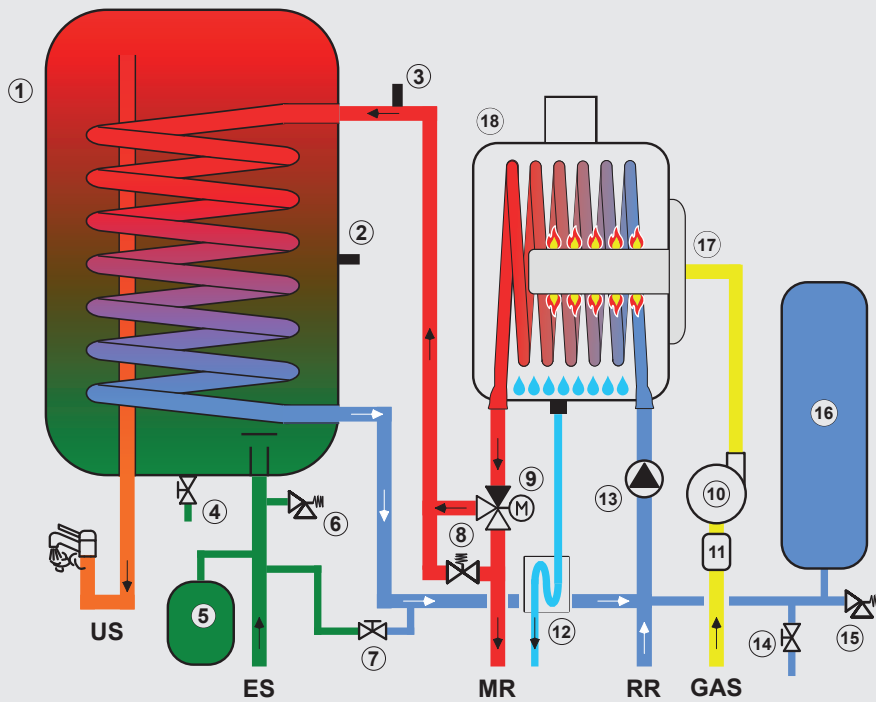
Tanta acqua sempre disponibile

Grazie al serbatoio per l'acqua calda sempre a disposizione, la linea RinNova Adaptive Tank garantisce un elevato comfort sanitario.

Il comodo **accumulo sanitario**, nella versione Tank 60 litri integrato nel corpo della caldaia murale, assicura:

- immediata erogazione di **acqua calda in elevate quantità**;
- **stabilità della temperatura** dell'acqua erogata;
- il **prelievo da più punti** dell'abitazione in contemporanea.

Modello	Codice
RinNova Adaptive TANK 25S A+	203120222000
RinNova Adaptive TANK 30S A+	203142094000
RinNova Adaptive TANK 35S A+	203142082000
RinNova Adaptive TANK 25S	103120222000
RinNova Adaptive TANK 30S	103142094000
RinNova Adaptive TANK 35S	103142082000



US - Uscita Sanitario
 ES - Entrata Sanitario
 MR - Mandata Riscaldamento
 GAS - Ingresso Gas
 RR - Ritorno Riscaldamento

- 01 - Bollitore sanitario
- 02 - Sonda temperatura Bollitore
- 03 - Sfiato serpentino Bollitore
- 04 - Rubinetto scarico Bollitore
- 05 - Vaso espansione circuito sanitario
- 06 - Valvola di sicurezza 8 Bar circuito sanitario
- 07 - Rubinetto riempimento circuito riscaldamento
- 08 - By-pass circuito riscaldamento
- 09 - Valvola 3 vie deviatrice sanitario / riscaldamento
- 10 - Ventilatore / mixer aria gas
- 11 - Valvola gas adaptive
- 12 - Sifone scarico condensa
- 13 - Circolatore circuito primario
- 14 - Rubinetto di scarico circuito primario
- 15 - Valvola di sicurezza 3 Bar circuito primario
- 16 - Vaso espansione circuito primario da 10Lt.
- 17 - Bruciatore gas premiscelato
- 18 - Scambiatore primario a condensazione

Funzionalità del pannello comandi

- Selettore estate/inverno/off/reset
- Regolatore temperatura riscaldamento
- Regolatore temperatura sanitario
- Letture digitale della pressione
- Visualizzazione temperatura sanitaria e riscaldamento da display
- Visualizzazione diagnostica guasti, stato di blocco e storico guasti
- Visualizzazione riempimento consigliato e guida al riempimento
- Visualizzazione mesi mancanti alla scadenza della manutenzione



Termoregolazione

Mediante il collegamento della sonda esterna direttamente in caldaia si può usufruire della regolazione climatica.

RinNova Adaptive Tank adatterà la temperatura dell'acqua dell'impianto alle condizioni climatiche esterne, garantendo il raggiungimento della temperatura ambiente desiderata senza sprechi e ottimizzando i consumi.

Utilizzando la regolazione climatica anche il rendimento di regolazione si innalza conferendo maggior valore alla vostra abitazione.

Il bollitore

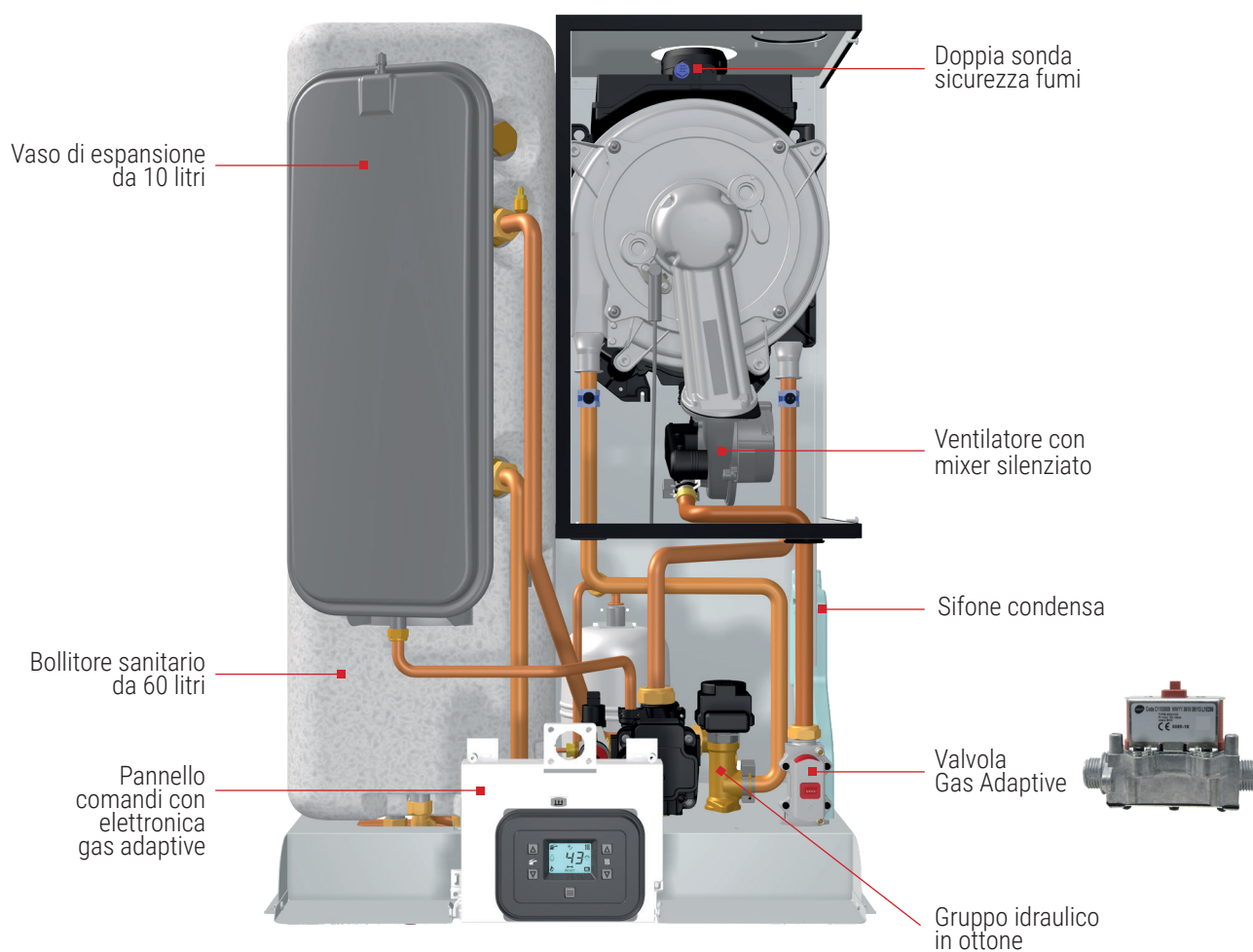
Bollitore da 60 litri

Le caldaie RinNova Adaptive Tank sono equipaggiate con un bollitore da 60 litri (equivalenti) dotato di scambiatore di calore a serpentina elicoidale.

Il rapido reintegro del bollitore è assicurato dalla serpentina ad elevata superficie di scambio e dallo scambiatore primario ad alta efficienza.

La sonda NTC garantisce una regolazione della temperatura ottimale.

Il bollitore è realizzato in acciaio INOX, rivestito da un isolante in EPS che agevola il mantenimento della temperatura.





Hydrogen Ready: per un impegno costante verso l'ambiente



Tra le alternative ai combustibili tradizionali, l'uso dell'idrogeno emerge come una soluzione promettente.

La combustione dell'idrogeno può rilasciare in atmosfera solo vapore

acqueo e quantità minime di ossidi di azoto: un grande vantaggio dal punto di vista ecologico. Inoltre le infrastrutture esistenti, come la rete di trasporto e distribuzione del metano in Italia, possono già trasportare miscele di metano e idrogeno al 20% in volume.

Installare una caldaia "Hydrogen Ready 20%" significa quindi prepararsi ad un futuro meno dipendente dal metano.

Due sono i vantaggi per i consumatori che scelgono una caldaia Hydrogen Ready 20%:

- **investire in un apparecchio che può avere una vita di oltre 20 anni con una tecnologia pronta ad affrontare future evoluzioni** del settore **senza sostituire il generatore;**
- **investire in un apparecchio tecnologicamente evoluto**, in linea con le soluzioni più avanzate per una gestione dell'energia sostenibile.

Tecnologia Adaptive Gas: meno consumi, più efficienza, meno emissioni



L'innovativa tecnologia Adaptive Gas, di cui è dotata questa caldaia, **consente l'adattamento in completa autonomia delle caldaie alle diverse tipologie e qualità di gas.**

L'elettrodo, oltre a rilevare la fiamma, rileva anche le caratteristiche del gas e adatta automaticamente i

parametri di combustione per mantenere il massimo livello di efficienza, con conseguente riduzione dei consumi e delle emissioni rispetto ai sistemi di controllo tradizionale.

Il sistema Adaptive gas rende la caldaia predisposta a funzionare con qualsiasi tipo di gas senza trasformazioni.

Dati tecnici

		25S	25S A+	30S	30S A+	35S	35S A+
Classe di efficienza energetica riscaldamento							
Classe di efficienza energetica sanitario							
Profilo di carico sanitario		XL		XL		XXL	
Portata termica nominale riscaldamento/sanitario	kW	21,0 / 26,0		26,0 / 31,0		31,0 / 34,7	
Portata termica minima riscaldamento/sanitario	kW	3,0 / 3,0		3,8 / 3,8		3,8 / 3,8	
Potenza utile massima riscaldamento/sanitario 60°/80°C (1)	kW	20,7 / 25,6		25,7 / 30,6		30,6 / 34,2	
Potenza utile minima riscaldamento/sanitario 60°/80°C (1)	kW	2,9 / 2,9		3,6 / 3,6		3,6 / 3,6	
Potenza utile massima riscaldamento/sanitario 30°/50°C (2)	kW	22,7 / 28,2		28,0 / 33,4		33,1 / 37,1	
Potenza utile minima riscaldamento/sanitario 30°/50°C (2)	kW	3,2 / 3,2		4,0 / 4,0		4,0 / 4,0	
Quantità di condensa a Q.nom. 30°/50°C (in riscaldamento) (2)	l/h	4,2		5		5,6	
Quantità di condensa a Q.min. 30°/50°C (in riscaldamento) (2)	l/h	0,5		0,6		0,6	
pH della condensa		4,0		4,0		4,0	
Rendim. nom. 60°/80°C (1)	%	98,6		98,8		98,7	
Rendim. min. 60°/80°C (1)	%	95,1		94,3		94,3	
Rendim. nom. 30°/50°C (2)	%	108,3		107,8		106,9	
Rendim. min. 30°/50°C (2)	%	105,6		105,2		105,2	
Rendim. al 30 % del carico (2)	%	109,8		109,7		109,8	
Rendimento energetico η_s	%	94		94		94	
Perdite termiche al camino con bruciatore in funzione	Pf (%)	1,2		1,1		1,1	
Perdite termiche al camino con bruciatore spento ΔT 50°C	Pfbs (%)	0,2		0,3		0,3	
Perdite termiche verso l'ambiente attraverso l'involucro con bruciatore in funzione	Pd (%)	0,2		0,1		0,2	
Classe NOx	n°	6		6		6	
NOx ponderato [Hs] (3)	mg/kWh	43		31		25	
Temperatura minima/massima riscaldamento (4)	°C	25 / 80		25 / 80		25 / 80	
Pressione minima/massima riscaldamento	bar	0,3 / 3		0,3 / 3		0,3 / 3	
Prevalenza disponibile riscaldamento (a 1000 l/h)	mbar	340		340		340	
Capacità del vaso espansione	l	10		10		10	
Temperatura minima/massima sanitario	°C	35 / 60		35 / 60		35 / 60	
Pressione minima/massima sanitario	bar	0,3 / 8		0,3 / 8		0,3 / 8	
Portata massima ($\Delta T=25$ K) / ($\Delta T=35$ K)	l/min	14,7 / 10,5		17,6 / 12,5		19,6 / 14,0	
Portata sanitari specifica ($\Delta T=30$ K) (5)	l/min	13,5		15,0		21,0	
Portata per Dt 25k in 10'	dm3/min'	17,7		18,5		23	
Portata per Dt 35k in 10'	dm3/min'	10,7		12		18	
Tempo massimo di ripristino bollitore da 15°C alla massima temperatura	min' sec"	13		9		8	
Tensione/Potenza alla portata termica nominale	V~/ W	230 / 100		230 / 98		230 / 118	
Potenza alla portata termica nominale	W	12		11		12	
Potenza a riposo (stand-by)	W	3		3		3	
Grado di protezione	n°	IPX5D		IPX5D		IPX5D	
Temperatura dei fumi minima/massima (6)	°C	48 / 78		44 / 76		45 / 78	
Portata massica fumi minima/massima (6)	kg/s	0,0014 / 0,0121		0,0018 / 0,0144		0,0018 / 0,0161	
Portata massica aria minima/massima (6)	kg/s	0,0013 / 0,0116		0,0017 / 0,0139		0,0017 / 0,0155	
Lungh. max scarico fumi coassiale (\varnothing 60/100 mm / \varnothing 80/125 mm)	m	10 / 20		10 / 15		10 / 12	
Lungh. max scarico fumi sdoppiato (\varnothing 80+80 mm) (7)	m	40		40		40	
Altezza x Larghezza x Profondità (8)	mm	900 x 600 x 460		900 x 600 x 460		900 x 600 x 460	
Peso	kg	66		70,5		70,5	
Contenuto d'acqua della caldaia	l	3,5		3,5		3,5	

(1) Con temperature dell'acqua in ritorno che non consentono la condensazione.

(2) Con temperature dell'acqua in ritorno che consentono la condensazione.

(3) Con scarico fumi coassiale 60/100 L 0,9 m e gas METANO G20.

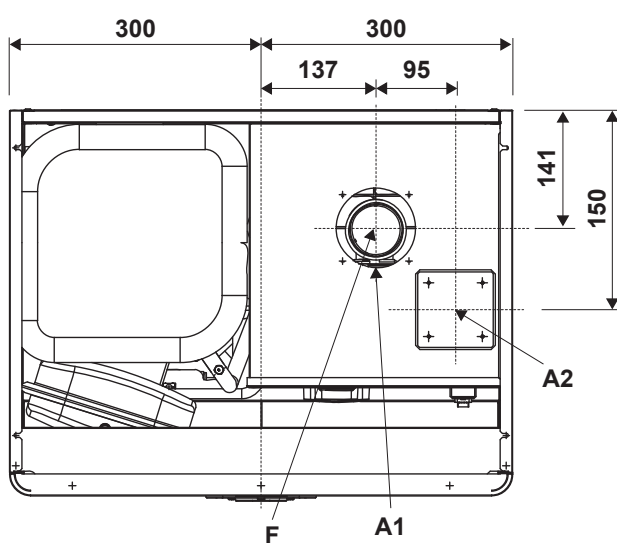
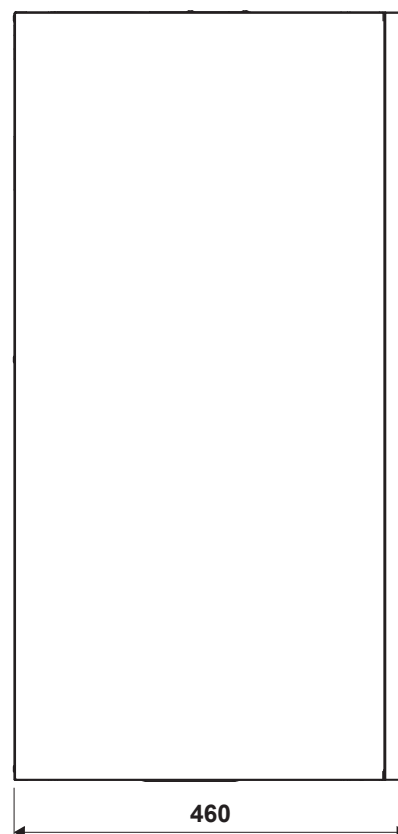
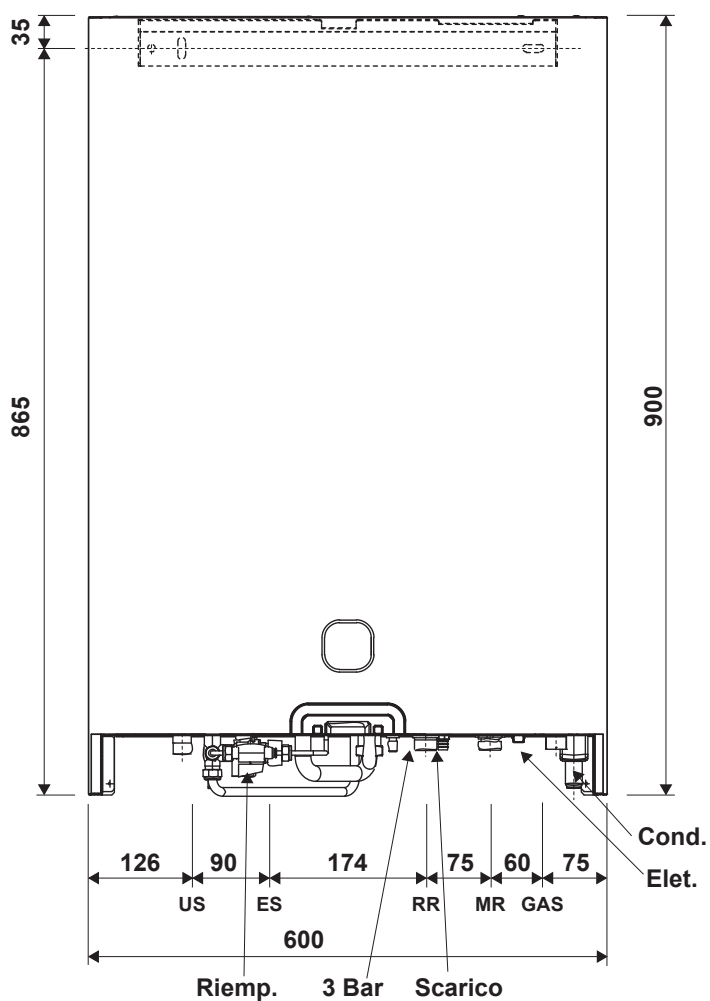
(4) Alla potenza utile minima.

(5) Riferito norma EN 625.

(6) Valori riferiti alle prove con scarico sdoppiato 80 mm da 1 + 1 e gas Metano G20.

(7) I valori indicati sono misure di lunghezze di scarico standard.

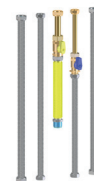
(8) Per il corretto funzionamento e la manutenzione del prodotto, è necessario prevedere uno spazio aggiuntivo rispetto alle sue dimensioni, come indicato nel manuale di installazione.



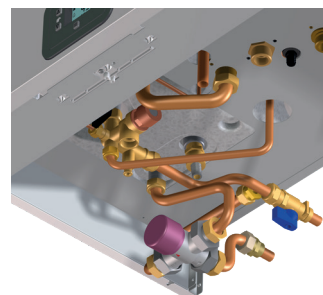
MR:	Mandata Riscaldamento	G 3/4"
US:	Uscita Sanitario	G 1/2"
GAS:	Ingresso GAS	G 3/4"
ES:	Entrata Sanitario	G 1/2"
RR:	Ritorno Riscaldamento	G 3/4"
Elet.:	Connessioni elettriche	
Cond.:	Scarico Condensa	Ø 18
Scarico:	Rubinetto scarico impianto	Ø 12
Rimp.:	Rubinetto riempimento impianto	
3 Bar:	Scarico valvola sicurezza	Ø 18
A1:	Aspirazione aria coassiale	Ø 100
A2:	Aspirazione aria sdoppiato	Ø 80
F:	Scarico fumi coassiale / sdoppiato	Ø 60 / Ø 80

Accessori

Descrizione	Codice
Kit di collegamento	109991184100
Kit di collegamento idraulico universale ultrarapido completo di predisposizione defangatore e dosatore polifosfati. FINO AD ESAURIMENTO	


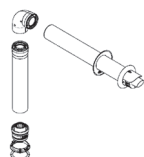
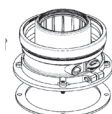

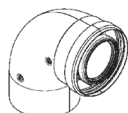


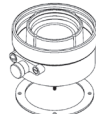

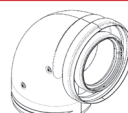


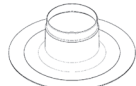


Descrizione	Codice
Kit valvola miscelatrice	109994112000


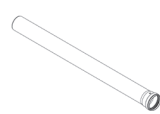





Sistemi coassiali

Descrizione	Codice
 Kit uscita coassiale Ø 60/100 L = 0,80 m (con prese analisi di combustione).	109990387000
 Kit uscita coassiale con prolunga verticale Ø 60/100 L vert. = 0,40 m - L orizz. = 0,80 m (con prese analisi di combustione).	109990389000
 Kit attacco flangiato Ø 60/100 (con prese analisi di combustione).	109990592000
 Prolunga coassiale M-F Ø 60/100 L = 1,00 m.	109990388000
 Curva a 90° Coassiale M-F Ø 60/100.	109990390000
 Curva a 45° Coassiale M-F Ø 60/100.	109990391000
 Kit scarico a tetto coassiale Ø 80/125 L = 1,15 m (con prese analisi di combustione).	109990392000
 Kit attacco flangiato Ø 80/125 (con prese analisi di combustione).	109990740000
 Prolunga coassiale M-F Ø 80/125 L = 1,00 m.	109990407000
 Curva a 90° Coassiale M-F Ø 80/125.	109990408000
 Curva a 45° Coassiale M-F Ø 80/125.	109990409000
 Kit tegola per espulsione a tetto inclinato Ø 80/125.	109990252000
 Kit tegola per espulsione a tetto piano Ø 80/125.	109990280000

Sistemi sdoppiati

Descrizione	Codice
 Kit sdoppiatore Ø 80/80 L = 1,00 m (Con prese analisi di combustione).	109991199000
 Kit attacco flangiato Ø 80/80 per sdoppiatore.	109991080000
 Prolunga M-F per sdoppiatore Ø 80 L = 1,00 m (plastica).	109991281000
 Curva 90° F-M per sdoppiatore Ø 80 (plastica).	109991282000
 Curva 45° F-M per sdoppiatore Ø 80 (plastica).	109991283000
 Tronchetto con presa analisi fumi Ø 80.	109990397000
 Kit sdoppiato monoblocco 60/100 80/80 COND	109991298000
 KIT RIDUZIONE M-F 80/60 COND. Da abbinare al kit 10999.1080.0	109991546000
 KIT RIDUZIONE M-F 80/50 COND. Da abbinare al kit 10999.1080.0	109991547000

