



RinNova Adaptive Tank

RINNOVA ADAPTIVE TANK 25S A+
RINNOVA ADAPTIVE TANK 30S A+
RINNOVA ADAPTIVE TANK 35S A+
RINNOVA ADAPTIVE TANK 25S
RINNOVA ADAPTIVE TANK 30S
RINNOVA ADAPTIVE TANK 35S

CALDAIA A CONDENSAZIONE
AD ALTO RENDIMENTO
CON BOLLITORE INTERNO DA 60 LITRI

RinNova Adaptive Tank



biasi.it/rinnova-adaptive-tank



CLASSE
NOx 6



WI-FI
READY



PLASTIC
FREE



BIASI
CONNECT



6 ANNI DI
GARANZIA

RinNova Adaptive TANK

RinNova Adaptive TANK è la nuova gamma di caldaie murali combinate a condensazione con **bolitore interno da 60 litri (equivalenti)**.

Tanta acqua sempre disponibile

Grazie al serbatoio per l'acqua calda sempre a disposizione, la linea RinNova Adaptive Tank garantisce un elevato comfort sanitario.

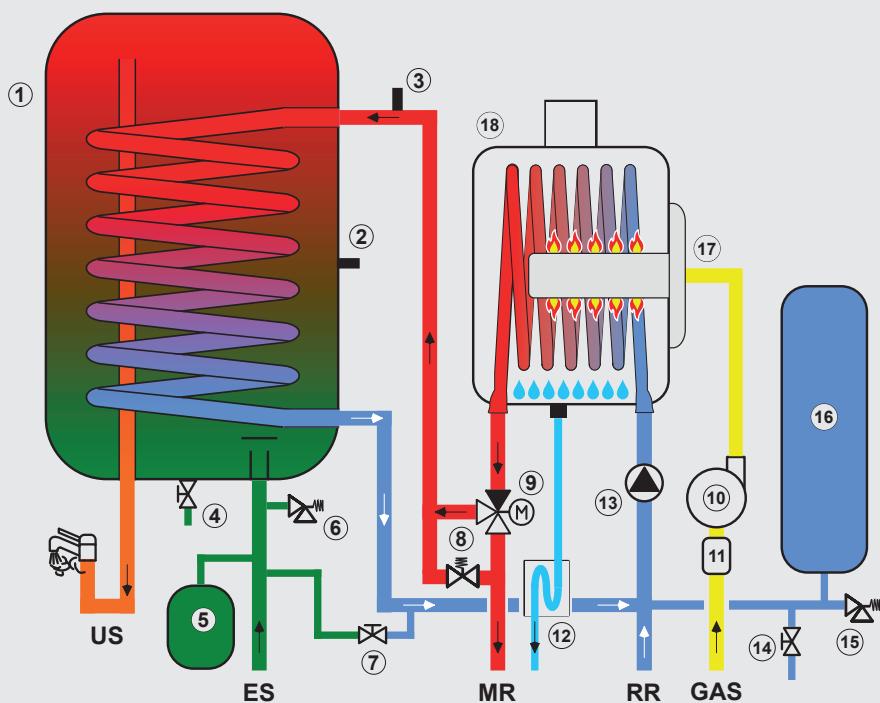
Il comodo **accumulo sanitario**, nella versione Tank 60 litri integrato nel corpo della caldaia murale, assicura:

- immediata erogazione di **acqua calda in elevate quantità**;
- **stabilità della temperatura** dell'acqua erogata;
- il **prelievo da più punti** dell'abitazione in contemporanea.

	MODULAZIONE 1:9
	25 kW - 30 kW - 35kW
	VASO ESPANSIONE 10 L
	RISCALDAMENTO/ACQUA SANITARIA
	14.7 - 17.6 - 19.6 L/min <small>Produzione acqua calda sanitaria ($\Delta t=25^\circ K$)</small>
	GAS ADAPTIVE (Metano/GPL)
	GESTIONE MULTIZONA CON KIT RF
	CLASSE ENERGETICA

(La versione in Classe A+ comprende il Comando Remoto, il modulo Wi-Fi e la sonda esterna. Vedi pag. 219)

Modello	Codice
RinNova Adaptive TANK 25S A+	203120222000
RinNova Adaptive TANK 30S A+	203142094000
RinNova Adaptive TANK 35S A+	203142082000
RinNova Adaptive TANK 25S	103120222000
RinNova Adaptive TANK 30S	103142094000
RinNova Adaptive TANK 35S	103142082000



US - Uscita Sanitario
 ES - Entrata Sanitario
 MR - Mandata Riscaldamento
 GAS - Ingresso Gas
 RR - Ritorno Riscaldamento

01 - Bollitore sanitario
 02 - Sonda temperatura Bollitore
 03 - Sfiato serpantino Bollitore
 04 - Rubinetteria scarico Bollitore
 05 - Vaso espansione circuito sanitario
 06 - Valvola di sicurezza 8 Bar circuito sanitario
 07 - Rubinetteria riempimento circuito riscaldamento
 08 - By-pass circuito riscaldamento
 09 - Valvola 3 vie deviatrice sanitario / riscaldamento
 10 - Ventilatore / mixer aria gas
 11 - Valvola gas adaptive
 12 - Sifone scarico condensa
 13 - Circolatore circuito primario
 14 - Rubinetteria di scarico circuito primario
 15 - Valvola di sicurezza 3 Bar circuito primario
 16 - Vaso espansione circuito primario da 10Lt.
 17 - Bruciatore gas premiscelato
 18 - Scambiatore primario a condensazione

Funzionalità del pannello comandi

- Selettori estate/inverno/off/reset
- Regolatore temperatura riscaldamento
- Regolatore temperatura sanitario
- Lettura digitale della pressione
- Visualizzazione temperatura sanitaria e riscaldamento da display
- Visualizzazione diagnostica guasti, stato di blocco e storico guasti
- Visualizzazione riempimento consigliato e guida al riempimento
- Visualizzazione mesi mancanti alla scadenza della manutenzione

Termoregolazione

Mediante il collegamento della sonda esterna direttamente in caldaia si può usufruire della regolazione climatica. RinNova Adaptive Tank adatterà la temperatura dell'acqua dell'impianto alle condizioni climatiche esterne, garantendo il raggiungimento della temperatura ambiente desiderata senza sprechi e ottimizzando i consumi. Utilizzando la regolazione climatica anche il rendimento di regolazione si innalza conferendo maggior valore alla vostra abitazione.



Il bollitore

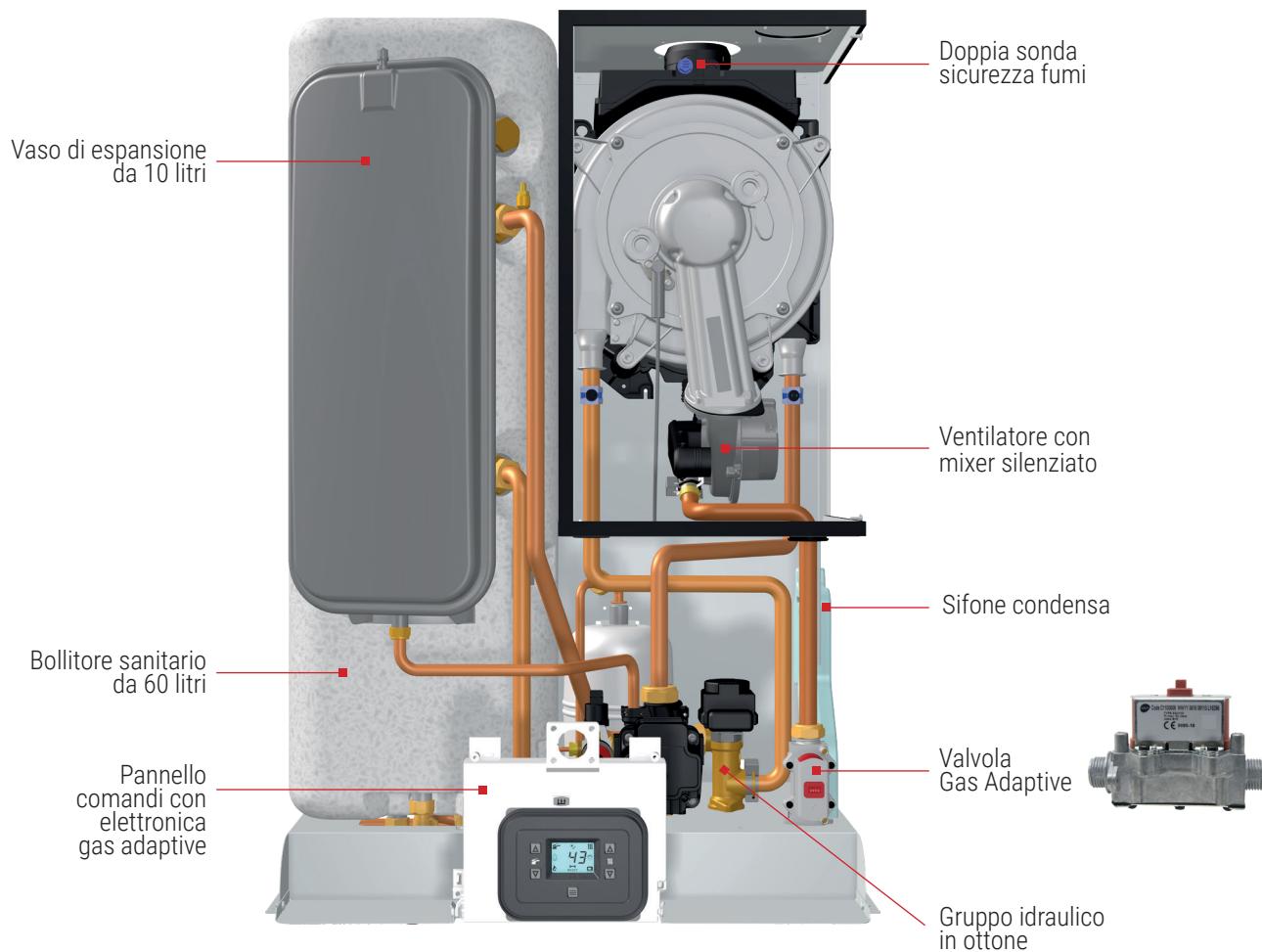
Bollitore da 60 litri

Le caldaie RinNova Adaptive Tank sono equipaggiate con un bollitore da 60 litri (equivalenti) dotato di scambiatore di calore a serpentina elicoidale.

Il rapido reintegro del bollitore è assicurato dalla serpentina ad elevata superficie di scambio e dallo scambiatore primario ad alta efficienza.

La sonda NTC garantisce una regolazione della temperatura ottimale.

Il bollitore è realizzato in acciaio INOX, rivestito da un isolante in EPS che agevola il mantenimento della temperatura.





Massima flessibilità

Hydrogen Ready: per un impegno costante verso l'ambiente



Tra le alternative ai combustibili tradizionali, l'uso dell'idrogeno emerge come una soluzione promettente. La combustione dell'idrogeno può rilasciare in atmosfera solo vapore acqueo e quantità minime di ossidi di azoto: un grande vantaggio dal punto di vista ecologico. Inoltre le infrastrutture esistenti, come la rete di trasporto e distribuzione del metano in Italia, possono già trasportare miscele di metano e idrogeno al 20% in volume.

Installare una caldaia "Hydrogen Ready 20%" significa quindi prepararsi ad un futuro meno dipendente dal metano.

Due sono i vantaggi per i consumatori che scelgono una caldaia Hydrogen Ready 20%:

- **investire in un apparecchio che può avere una vita di oltre 20 anni con una tecnologia pronta ad affrontare future evoluzioni** del settore **senza sostituire il generatore**;
- **investire in un apparecchio tecnologicamente evoluto**, in linea con le soluzioni più avanzate per una gestione dell'energia sostenibile.

Tecnologia Adaptive Gas: meno consumi, più efficienza, meno emissioni



L'innovativa tecnologia Adaptive Gas, di cui è dotata questa caldaia, **consente l'adattamento in completa autonomia delle caldaie alle diverse tipologie e qualità di gas**.

L'elettrodo, oltre a rilevare la fiamma, rileva anche le caratteristiche del gas e adatta automaticamente i

parametri di combustione per mantenere il massimo livello di efficienza, con conseguente riduzione dei consumi e delle emissioni rispetto ai sistemi di controllo tradizionale.

Il sistema Adaptive gas rende la caldaia predisposta a funzionare con qualsiasi tipo di gas senza trasformazioni.

Dati tecnici

	25S	25S A+	30S	30S A+	35S	35S A+
Classe di efficienza energetica riscaldamento						
Classe di efficienza energetica sanitario						
Profilo di carico sanitario		XL	XL	XXL		
Portata termica nominale riscaldamento/sanitario	kW	21,0 / 26,0	26,0 / 31,0	31,0 / 34,7		
Portata termica minima riscaldamento/sanitario	kW	3,0 / 3,0	3,8 / 3,8	3,8 / 3,8		
Potenza utile massima riscaldamento/sanitario 60°/80°C (1)	kW	20,7 / 25,6	25,7 / 30,6	30,6 / 34,2		
Potenza utile minima riscaldamento/sanitario 60°/80°C (1)	kW	2,9 / 2,9	3,6 / 3,6	3,6 / 3,6		
Potenza utile massima riscaldamento/sanitario 30°/50°C (2)	kW	22,7 / 28,2	28,0 / 33,4	33,1 / 37,1		
Potenza utile minima riscaldamento/sanitario 30°/50°C (2)	kW	3,2 / 3,2	4,0 / 4,0	4,0 / 4,0		
Quantità di condensa a Q.nom. 30°/50°C (in riscaldamento) (2)	l/h	4,2	5	5,6		
Quantità di condensa a Q.min. 30°/50°C (in riscaldamento) (2)	l/h	0,5	0,6	0,6		
pH della condensa		4,0	4,0	4,0		
Rendim. nom. 60°/80°C (1)	%	98,6	98,8	98,7		
Rendim. min. 60°/80°C (1)	%	95,1	94,3	94,3		
Rendim. nom. 30°/50°C (2)	%	108,3	107,8	106,9		
Rendim. min. 30°/50°C (2)	%	105,6	105,2	105,2		
Rendim. al 30 % del carico (2)	%	109,8	109,7	109,8		
Rendimento energetico η_s	%	94	94	94		
Perdite termiche al cammino con bruciatore in funzione	Pf (%)	1,2	1,1	1,1		
Perdite termiche al cammino con bruciatore spento ΔT 50°C	Pfbs (%)	0,2	0,3	0,3		
Perdite termiche verso l'ambiente attraverso l'involucro con bruciatore in funzione	Pd (%)	0,2	0,1	0,2		
Classe NOx	n°	6	6	6		
NOx ponderato [Hs] (3)	mg/kWh	43	31	25		
Temperatura minima/massima riscaldamento (4)	°C	25 / 80	25 / 80	25 / 80		
Pressione minima/massima riscaldamento	bar	0,3 / 3	0,3 / 3	0,3 / 3		
Prevalenza disponibile riscaldamento (a 1000 l/h)	mbar	340	340	340		
Capacità del vaso espansione	l	10	10	10		
Temperatura minima/massima sanitario	°C	35 / 60	35 / 60	35 / 60		
Pressione minima/massima sanitario	bar	0,3 / 8	0,3 / 8	0,3 / 8		
Portata massima ($\Delta T=25$ K) / ($\Delta T=35$ K)	l/min	14,7 / 10,5	17,6 / 12,5	19,6 / 14,0		
Portata sanitari specifica ($\Delta T=30$ K) (5)	l/min	13,5	15,0	21,0		
Portata per Dt 25k in 10'	dm3/min'	17,7	18,5	23		
Portata per Dt 35k in 10'	dm3/min'	10,7	12	18		
Tempo massimo di ripristino bollitore da 15°C alla massima temperatura	min' sec"	13	9	8		
Tensione/Potenza alla portata termica nominale	V~/ W	230 / 100	230 / 98	230 / 118		
Potenza alla portata termica nominale	W	12	11	12		
Potenza a riposo (stand-by)	W	3	3	3		
Grado di protezione	n°	IPX5D	IPX5D	IPX5D		
Temperatura dei fumi minima/massima (6)	°C	48 / 78	44 / 76	45 / 78		
Portata massica fumi minima/massima (6)	kg/s	0,0014 / 0,0121	0,0018 / 0,0144	0,0018 / 0,0161		
Portata massica aria minima/massima (6)	kg/s	0,0013 / 0,0116	0,0017 / 0,0139	0,0017 / 0,0155		
Lungh. max scarico fumi coassiale (\varnothing 60/100 mm / \varnothing 80/125 mm)	m	10 / 20	10 / 15	10 / 12		
Lungh. max scarico fumi sdoppiato (\varnothing 80+80 mm) (7)	m	40	40	40		
Altezza x Larghezza x Profondità (8)	mm	900 x 600 x 460	900 x 600 x 460	900 x 600 x 460		
Peso	kg	66	70,5	70,5		
Contenuto d'acqua della caldaia	l	3,5	3,5	3,5		

(1) Con temperature dell'acqua in ritorno che non consentono la condensazione.

(2) Con temperature dell'acqua in ritorno che consentono la condensazione.

(3) Con scarico fumi coassiale 60/100 L 0,9 m e gas METANO G20.

(4) Alla potenza utile minima.

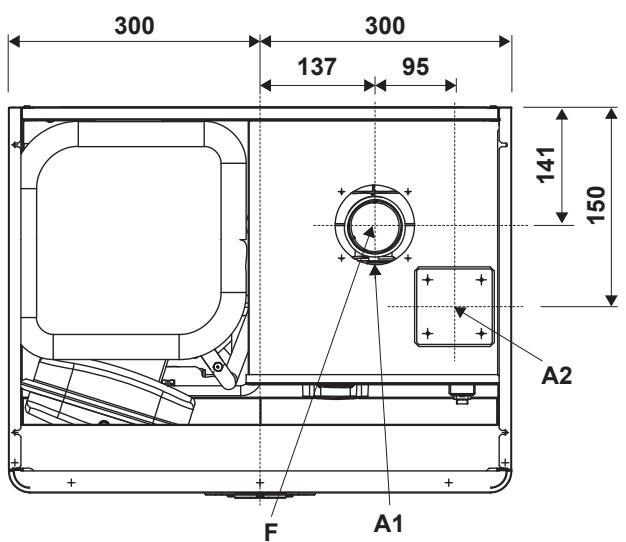
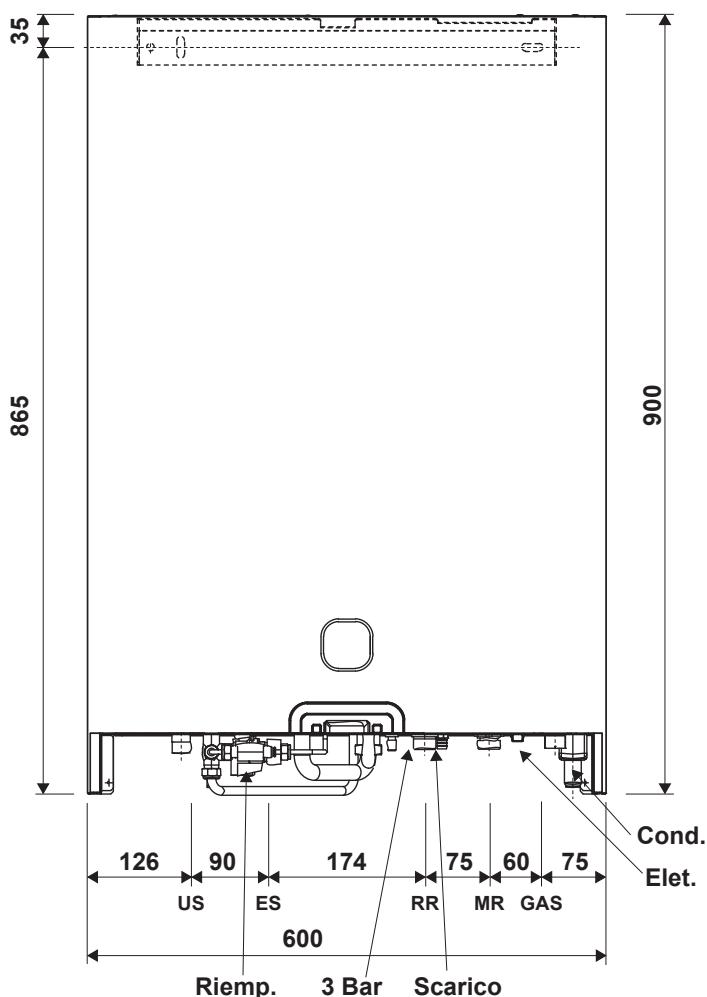
(5) Riferito norma EN 625.

(6) Valori riferiti alle prove con scarico sdoppiato 80 mm da 1 + 1 e gas Metano G20.

(7) I valori indicati sono misure di lunghezze di scarico standard.

(8) Per il corretto funzionamento e la manutenzione del prodotto, è necessario prevedere uno spazio aggiuntivo rispetto alle sue dimensioni, come indicato nel manuale di installazione.

Dimensionali

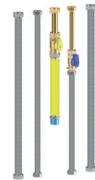


MR:	Mandata Riscaldamento	G 3/4"
US:	Uscita Sanitario	G 1/2"
GAS:	Ingresso GAS	G 3/4"
ES:	Entrata Sanitario	G 1/2"
RR:	Ritorno Riscaldamento	G 3/4"
Elet.:	Connessioni elettriche	
Cond.:	Scarico Condensa	Ø 18
Scarico:	Rubinetto scarico impianto	Ø 12
Rimp.:	Rubinetto riempimento impianto	
3 Bar:	Scarico valvola sicurezza	Ø 18
A1:	Aspirazione aria coassiale	Ø 100
A2:	Aspirazione aria sdoppiato	Ø 80
F:	Scarico fumi coassiale / sdoppiato	Ø 60 / Ø 80

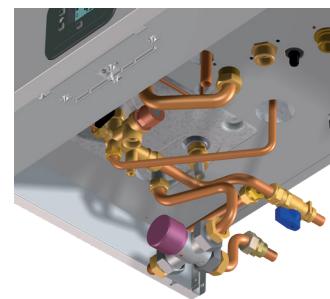
Accessori

Descrizione	Codice
Kit di collegamento	109991184100

Kit di collegamento idraulico universale ultrarapido completo di predisposizione defangatore e dosatore polifosfati.
FINO AD ESAURIMENTO

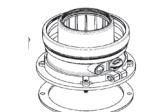
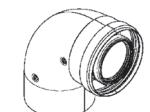
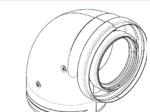


Descrizione	Codice
Kit valvola miscelatrice	109994112000





Sistemi coassiali

Descrizione	Codice
	Kit uscita coassiale Ø 60/100 L = 0,80 m (con prese analisi di combustione). 109990387000
	Kit uscita coassiale con prolunga verticale Ø 60/100 L vert. = 0,40 m - L orizz. = 0,80 m (con prese analisi di combustione). 109990389000
	Kit attacco flangiato Ø 60/100 (con prese analisi di combustione). 109990592000
	Prolunga coassiale M-F Ø 60/100 L = 1,00 m. 109990388000
	Curva a 90° Coassiale M-F Ø 60/100. 109990390000
	Curva a 45° Coassiale M-F Ø 60/100. 109990391000
	Kit scarico a tetto coassiale Ø 80/125 L = 1,15 m (con prese analisi di combustione). 109990392000
	Kit attacco flangiato Ø 80/125 (con prese analisi di combustione). 109990740000
	Prolunga coassiale M-F Ø 80/125 L = 1,00 m. 109990407000
	Curva a 90° Coassiale M-F Ø 80/125. 109990408000
	Curva a 45° Coassiale M-F Ø 80/125. 109990409000
	Kit tegola per espulsione a tetto inclinato Ø 80/125. 109990252000
	Kit tegola per espulsione a tetto piano Ø 80/125. 109990280000

Sistemi sdoppiati

Descrizione	Codice
	Kit sdoppiatore Ø 80/80 L = 1,00 m (Con prese analisi di combustione). 109991199000
	Kit attacco flangiato Ø 80/80 per sdoppiatore. 109991080000
	Prolunga M-F per sdoppiatore Ø 80 L = 1,00 m (plastica). 109991281000
	Curva 90° F-M per sdoppiatore Ø 80 (plastica). 109991282000
	Curva 45° F-M per sdoppiatore Ø 80 (plastica). 109991283000
	Tronchetto con presa analisi fumi Ø 80. 109990397000
	Kit sdoppiato monoblocco 60/100 80/80 COND 109991298000
	KIT RIDUZIONE M-F 80/60 COND Da abbinare al kit 10999.1080.0 109991546000
	KIT RIDUZIONE M-F 80/50 COND Da abbinare al kit 10999.1080.0 109991547000

